



SERVICE DE MÉTROLOGIE
METROLOGY DEPARTMENT

BP 50002 - F67701 SAVERNE CEDEX
+ 33 (0)3 88 71 53 10
commercial@zwiebel.fr
www.zwiebel.fr



ACCREDITATION
n°2-1218
Portée disponible sur
www.cofrac.fr
Scope available on
www.cofrac.fr

Cde : 22301719

CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE

CALIBRATION CERTIFICATE

N° Z23 14228

DÉLIVRÉ A
ISSUED TO

MARECHALLE PESAGE METROLOGIE
130C avenue Jean Jaurès
BUREAU ARTEMIS

02301 CHAUNY CEDEX
FRANCE

INSTRUMENT ÉTALONNÉ
CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation **Série de poids de 1 g à 10 kg - totalisant 21 110 g**
Designation Set of weights 1 g to 10 kg - totalling 21 110 g

N° de série **D19970**
Serial number

Constructeur **CIBE**
Manufacturer

Marquage **/**
Marking

Identifiant client **/**

Customer identification

Ce certificat comprend **7** Pages.
Incluant un constat de vérification

Date d'émission **17/04/2023**
Date of issue

This document consists of **7** Pages.
Including a verification report

LE SERVICE DE MÉTROLOGIE
THE METROLOGY DEPARTMENT

LA REPRODUCTION DE CE CERTIFICAT N'EST AUTORISÉE QUE SOUS LA FORME DE
FAC-SIMILÉ PHOTOGRAPHIQUE INTÉGRAL

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC
PROCESS

LEROUX A.

Responsable laboratoire

DESCRIPTION

DESCRIPTION

Caractéristiques Cylindre avec gorge de préhension

Characteristics *Cylinder with gripping groove*

Quantité 17

Quantity

Matière Acier inoxydable

Material *Stainless steel*

Finition /

Finish /

Conditionnement Coffret bois

Conditioning *Wooden box*

MODE OPÉRATEUR

OPERATING METHOD

Les masses ont été étalonnées par comparaison (Méthode de BORDA) aux masses étalons de travail.

The masses were calibrated by comparison (BORDA Method) with working standard weights.

CONDITIONS D'ÉTALONNAGE

CALIBRATION CONDITIONS

Étalon(s) de comparaison : T1;T2;T4

Comparison standards :

Comparateur(s) : UMT5-A5;CCE1005;MCM5004;CCE60K2

Comparator :

Logiciel : CALIMASS R-ETA.LO.LA.1501 v2.7.9.0 -

Software :

Nombre de comparaisons effectuées
avec chaque étalon de comparaison : 1

*Number of comparisons made with each
comparison standard mass :*

TRACABILITE METROLOGIQUE

METROLOGICAL TRACABILITY

L'ensemble des équipements ayant un impact sur les résultats sont raccordés selon des procédures internes appartenant au système documentaire couvert par l'accréditation, à partir d'étalons de référence raccordés au système SI.

All equipment having an impact on the results are calibrated according to internal procedures belonging to the documentary system covered by the accreditation, using reference standards calibrated in conformity with the International System of Units SI.

RÉSULTATS

RESULTS

Les résultats indiqués dans ce certificat ne se rapportent qu'aux poids soumis à étalonnage.
Les résultats des mesures sont donnés en valeur conventionnelle.

*The results indicated in this certificate refer only to the weights submitted for calibration.
The results of the measurements are given as conventional value.*

La valeur conventionnelle est définie dans le Document International D28 de l'OIML :

The conventional value is defined by International Document D28 (OIML):

" La valeur conventionnelle d'un poids est égale à la masse totale des poids de référence réalisés dans une matière de masse volumique de 8000 kg/m³, qui équilibre la masse de ce poids, dans l'air de masse volumique 1,2 kg/m³, l'opération étant effectuée à 20 °C. "

" The conventional value of a weight is equal to the total mass of the reference weights produced in a material having a density of 8000 kg/m³, which balances that weight, in air having a density of 1,2 kg/m³, the operation being performed at 20 °C. "

Les résultats des mesures ont été corrigés, si nécessaire, pour les ramener aux conditions de référence définies ci-dessus. Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée. Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalons de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité.

The results of the measurements were corrected, if necessary, in order to bring them to the reference conditions indicated above. The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$. The standard uncertainty were calculated in mind the various sources of uncertainty, reference standards, calibration methods, environmental conditions, contribution of the instrument being calibrated, and repeatability.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage COFRAC-ILAC MRA portant le logotype Cofrac-Etalonnage-ILAC MRA garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unités SI.
En dehors des copies de certificats d'étalonnage émis par le laboratoire ZWIEBEL incluant la marque d'accréditation, ZWIEBEL interdit à ses clients de faire référence à son accréditation COFRAC ainsi que l'utilisation du logotype COFRAC-ILAC MRA.

*The issue of a COFRAC-ILAC MRA calibration certificate bearing the logo Cofrac - Calibration-ILAC MRA guaranteed the traceability of calibration measurements to the International System of Units SI.
Apart from copies of calibration certificates issued by the ZWIEBEL laboratory including accreditation mark, ZWIEBEL forbids its customers to refer to its COFRAC accreditation and to use the COFRAC-ILAC MRA mark.*

La traduction de ce document est une traduction littérale. En cas de doute, seule la version Française ou Anglaise devra être utilisée.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matter gives rise to controversy, the French original text must be used.

N° série : D19970						
RÉSULTATS D'ÉTALONNAGE						
RESULTS OF CALIBRATION						
Masse nominale <i>Nominal mass</i>	Marquage <i>Marking</i>	Identifiant client <i>Customer identification</i>	Masse conventionnelle <i>Conventional mass</i>	Incertitude en ± <i>Uncertainty in ± (k=2)</i>	Opérateur(s) <i>Operator(s)</i>	Date <i>Date</i>
1 g	A0609		1,000 26 g	330 µg	FILLINGER G.	11/04/2023
2 g	A0610		2,000 28 g	400 µg	FILLINGER G.	11/04/2023
2 g	A0611		2,000 34 g	400 µg	FILLINGER G.	11/04/2023
5 g	A0612		5,000 36 g	530 µg	FILLINGER G.	11/04/2023
10 g	A0613		10,000 43 g	660 µg	HERT T.	12/04/2023
20 g	A0614		20,000 56 g	830 µg	HERT T.	12/04/2023
20 g	A0615		20,000 67 g	830 µg	HERT T.	12/04/2023
50 g	A0616		50,000 8 g	1,0 mg	HERT T.	12/04/2023
100 g	A0617		100,001 1 g	1,6 mg	HERT T.	12/04/2023
200 g	A0618		200,002 4 g	3,3 mg	HERT T.	12/04/2023
200 g	A0619		200,001 9 g	3,3 mg	HERT T.	12/04/2023
500 g	A0620		500,007 2 g	8,3 mg	HERT T.	12/04/2023
1 kg	A0621		1,000 014 kg	16 mg	HERT T.	12/04/2023
2 kg	A0622		2,000 025 kg	33 mg	HERT T.	12/04/2023
2 kg	A0623		2,000 028 kg	33 mg	HERT T.	12/04/2023
5 kg	A0624		5,000 076 kg	83 mg	HERT T.	12/04/2023
10 kg	A0625		10,000 14 kg	160 mg	ELSENSOHN C.	17/04/2023

Renseignements complémentaires

Complementary information

/

N° série : D19970

Renseignements complémentaires

Intervention : N=poids manquant ; A=ajusté ; xxx remplace le poids N°xxx ; R=remis en état ; Ne=nettoyé ; /=aucune ; O=nouveau ; V=Etalonnage avant remise en état

Complementary information

Intervention : N=missing weight; A=adjusted ; xxx stands for the weight No. xxx ; R=rehabilitated; Ne=cleaned ; /=no process ; O=new weight ; V=Calibration before rehabilitated

Masse nominale <i>Nominal mass</i>	Marquage <i>Marking</i>	Identifiant client <i>Customer identification</i>	Intervention <i>Process</i>	Valeur avant intervention <i>Pre-intervention value</i>	Conforme avant intervention <i>Compliant before intervention</i>	Opérateur(s) <i>Operator(s)</i>	Date <i>Date</i>
1 g	A0609		/	/	/	/	
2 g	A0610		/	/	/	/	
2 g	A0611		/	/	/	/	
5 g	A0612		/	/	/	/	
10 g	A0613		/	/	/	/	
20 g	A0614		/	/	/	/	
20 g	A0615		/	/	/	/	
50 g	A0616		/	/	/	/	
100 g	A0617		/	/	/	/	
200 g	A0618		/	/	/	/	
200 g	A0619		/	/	/	/	
500 g	A0620		/	/	/	/	
1 kg	A0621		/	/	/	/	
2 kg	A0622		/	/	/	/	
2 kg	A0623		/	/	/	/	
5 kg	A0624		/	/	/	/	
10 kg	A0625		/	/	/	/	

CONSTAT DE VÉRIFICATION

Verification report

CONDITION DE VÉRIFICATION

CONDITION OF VERIFICATION

Norme ou texte de référence Recommandation Internationale OIML R111 (2004)
Reference standard or document Internationale OIML R111 (2004)

Procédure interne de vérification **R-ETA.PR.LA.9801**
Internal verification procedure

Conditions d'environnement **Sans influence sur le classement**
Environmental conditions No influence on the ranking

Dans la partie constat de vérification, il a été constaté que l'erreur de justesse (Ej) des masses ci-après (sauf celles non classées), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure à l'erreur maximale (EMT) pour la classe de précision X définie dans le texte de référence.

In the verification report part, it was found that the bias error (Ej) masses below (except those not classified), plus the uncertainty of extended calibration (U), is less than the maximum error (MPE) for the X precision class defined in the reference text.

$$|Ej| + U \leq EMT (MPE)$$

N° série : D19970

Masse nominale <i>Nominal mass</i>	Marquage <i>Marking</i>	Identifiant client <i>Customer identification</i>	Erreur maximale tolérée (EMT) <i>Maximum permissible error (MPE)</i>	Classe de précision <i>Accuracy class</i>	Motif de la NC <i>Reason for NC</i>
1 g	A0609		1 mg	M1	
2 g	A0610		1,2 mg	M1	
2 g	A0611		1,2 mg	M1	
5 g	A0612		1,6 mg	M1	
10 g	A0613		2 mg	M1	
20 g	A0614		2,5 mg	M1	
20 g	A0615		2,5 mg	M1	
50 g	A0616		3 mg	M1	
100 g	A0617		5 mg	M1	
200 g	A0618		10 mg	M1	
200 g	A0619		10 mg	M1	
500 g	A0620		25 mg	M1	
1 kg	A0621		50 mg	M1	
2 kg	A0622		100 mg	M1	
2 kg	A0623		100 mg	M1	
5 kg	A0624		250 mg	M1	
10 kg	A0625		500 mg	M1	

